

Bedienungs- und Wartungsanleitung Serviceeinheiten Vakuumpumpen



Artikelnummer: 9813 016 001 / 002 / 003

Wichtiger Hinweis

Die Vakuumpumpe darf nicht als Kompressor, oder zum Druckaufbau, mit Luft oder anderen Gasen verwendet werden!

Die Vakuumpumpe darf nicht in explosiver Atmosphäre eingesetzt werden!

Die Vakuumpumpe wird ab Werk mit nur einer kleinen Menge Öl ausgeliefert. Daher ist es dringend vorgeschrieben, vor dem erstmaligen Starten der Vakuumpumpe, das beige packte Öl einzufüllen. Durch Abschrauben des Ölnebelabscheiders (Verschlussstopfen Ölbehälter) kann das beige packte Vakuum-Öl (normales, in der Drucklufttechnik verwendetes Öl auf Mineralölbasis) bis zur Höhe „Mitte Schauglas“ in die waagrecht stehende Vakuumpumpe eingefüllt werden.

Ölstand „Mitte Schauglas“ nicht überschreiten! Nach dem Einfüllen des Öls, den Ölnebelabscheider wieder aufschrauben.

Inbetriebnahme/Transport:

Die Vakuumpumpe darf nur an einem abgesicherten Stromnetz 220/240V 50Hz betrieben werden. Die Pumpe darf nicht für das Absaugen von Kältemitteln, Flüssigkeiten, wie Wasser, Treib- und Brennstoffe, Öle, Getränke, flüssige Nahrungsmittel für Mensch und Tier, flüssigen Abfälle, Fäkalien und dergleichen verwendet werden. Aggressive, schädliche, verunreinigende Gase, reiner Sauerstoff, Ammoniak und dergleichen, welche die Stahlteile angreifen könnten, dürfen mit dieser Vakuumpumpe nicht abgesogen werden.

Verwendung/Einsatz:

Die Vakuumpumpe ist entwickelt worden, zum Evakuieren von geschlossenen Behältern und Systemen. Die Vakuumpumpe ist für den Einsatz durch Fachleute im gewerblichen Bereich konstruiert!

Bevor Sie die Arbeit mit der Vakuumpumpe aufnehmen, lesen Sie die Bedienungsanleitung aufmerksam durch. Sie gibt Ihnen wichtige Hinweise für den reibungslosen Betrieb, den Unterhalt und die Stilllegung der Vakuumpumpe.

Technische Daten:

Die technischen Daten sind auf dem Typenschild ersichtlich.

Technische Beschreibung:

Zu langes Laufen lassen der Vakuumpumpe ohne Sauglast hat verstärkte Ölnebelbildung am Ölnebelabscheider und Erhitzung zur Folge. Die Pumpe ist nicht für den Dauerbetrieb (100%ED) ausgelegt. Maximal 10 - 20 Minuten Laufzeit ohne Fremdkühlung.

- Die Vakuumpumpe ist am Handgriff zu tragen!
- Zum Transport in Fahrzeugen, ist die Pumpe auf die Füße zu stellen (auslaufendes Öl über - Verschlussstopfen)!
- Bei liegenden Pumpen kann Öl auslaufen. Dies kann den Elektro-Motor beschädigen und die Umwelt verschmutzen.

Lieferumfang Standardausführung:

- Vakuumpumpen-Öl zur Erstbefüllung
- Bedienungsanleitung

- Jede Pumpe kommt mit einer geringen Menge Öl im Ölbehälter zum Versand. Es ist möglich, dass durch den Versand Öl im vorderen Pumpenbereich über die Einfüllkappe (Belüftungskappe Ölnebel) austritt!

Gebrauch:

- Je nach Starttemperatur kann es aber einige Sekunden bis Minuten dauern, bis die volle Drehzahl erreicht ist.
- Bei Wartungsarbeiten an der Vakuumpumpe muss zuerst die Pumpe ausgeschaltet und das Anschlusskabel vom Stromnetz getrennt werden.
- Nur in diesem Zustand dürfen Unterhalts- und Wartungsarbeiten an der Pumpe vorgenommen werden.
- Am Ölbehälter können während des Betriebes Temperaturen bis zu 70°C Grad auftreten!
- Kontrollieren Sie während des Einsatzes der Vakuumpumpe regelmäßig den Zustand des Öls im Öl-Schauglas. Sollte das Öl trüb, dunkel oder verunreinigt sein, oder sollte der Öl-Pegel im Öl-Behälter angestiegen sein, so liegt eine Kontaminierung vor. Das Öl ist dann sofort zu wechseln!
- Stellen Sie sicher, dass die Pumpe während des Betriebes, insbesondere die Ventilator-Seite, nicht mit Gegenständen, z. B. Tüchern, Folien und so weiter abgedeckt ist. Eine Behinderung des Luftstroms kann zur Überhitzung der Vakuumpumpe führen, und die Vakuumpumpe schaltet aus. (ACHTUNG: Automatischer Wieder-Anlauf nach Abkühlung!)

Wartung/Ölwechsel:

Der wichtigste Wartungsfaktor einer Vakuumpumpe ist das Öl. Dieses ist nach spätestens 20 Betriebsstunden oder nach starker Verschmutzung (dunkles oder trübes Öl) zu ersetzen. Insbesondere Feuchtigkeit/Wasser, welches in der Pumpe bis zum nächsten Einsatz zurück bleibt, kann zur Beschädigung der Pumpe durch Korrosion führen. Verschmutztes Öl kann die Vakuumpumpe beschädigen.

Vorgehen bei Ölwechsel:

- Die Pumpe auf Arbeitstemperatur warm laufen lassen, dann abschalten und Netzstecker ziehen.
- Den Ölnebelabscheider abschrauben.
- Das Öl durch öffnen des Ablassstopfens unterhalb des Behälters ablassen oder durch Kippen der Pumpe durch die Öffnung des Ölnebelabscheiders ausgießen.
- Den Netzstecker einstecken, die Pumpe einschalten. Ca. 5-10 Sekunden mit geöffnetem Saugstutzen laufen lassen, damit Restöl aus den Druckstufen herausgedrückt wird.
- Die Pumpe abschalten und den Netzstecker abziehen.
- Restöl ablassen oder ausgießen.
- Den Ölablass-Stopfen wieder dicht einschrauben.
- Neues Öl (Vakuumpumpen-Öl) bis Pegelstand „**Mitte Schauglas**“ einfüllen.
- Den Ölnebelabscheider einschrauben und die Pumpe kurz ein paar Sekunden einschalten.
- Bei stark verschmutztem Öl empfiehlt es sich, nach einer Laufzeit von ca. 30 Min., den Ölwechsel zu wiederholen, um alle Verunreinigungen auszuspülen.

Garantie:

Unsachgemäße Behandlung, Einsatz der Vakuumpumpe für andere, als vom Hersteller vorgesehene Zwecke, Verwendung von falschem Öl, oder das Öffnen der Pumpe während der Garantiezeit durch den Betreiber, führen zum Verlust der Garantieansprüche. Zur Behebung von Mängeln unter Garantie ist die Vakuumpumpe zu Lasten und auf Gefahr des Absenders an den Verkäufer der Pumpe zu senden.